

restol®



katalog frontów 2025

Szanowni Państwo,

Z dużą satysfakcją oddajemy w Państwa ręce nowy katalog frontowy na 2025 rok. W katalogu znajdziecie Państwo nowe aranżacje przestrzeni kuchennych z wykorzystaniem najmodniejszych trendów kolorystycznych folii oraz modnych wzorów frezowań frontów MDF zastosowanych w naszych produktach.

Prezentując nowe wydanie katalogu frontowego mamy nadzieję, że przyczyni się on do poznania naszych produktów na etapie wyboru mebli do kuchni, a następnie pomoże w procesie aranżacji przestrzeni kuchennej Państwa domów. Życzymy Państwu pełnej satysfakcji w aranżowaniu i upiększaniu tego najcieplejszego miejsca w domu jakim jest kuchnia.



Kolekcja STANDARDOWA	4–13
Kolekcja EKONOMICZNA	14–15
Kolorystyka folii	16
Zamówienia on-line	17
Fronty akrylowe	18–19
Fronty surowe do lakierowania	20
Fronty lakierowane	21
Listwy, zestawy dzielone, pilastry	22
Fronty do szaf	23
Informacje techniczne	24–25
Użytkowanie, konserwacja i gwarancja	26–27



Komoda z kolekcji ANNE
Fronty: profil P5 w kolorze dąb evoke (939)

AUSTIN (profil P5) w kolorach: denim (278), biały mat (252)
ANDROMEDA (profil L9) w kolorach: denim (278), biały mat (252)

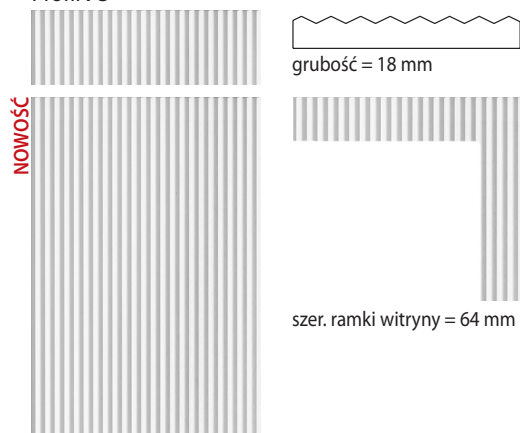


Fronty meblowe to elementy, które najbardziej rzucają się w oczy i od ich wyboru zależy pierwsze wrażenie na temat całej kuchni. Aby ułatwić to zadanie przedstawiamy Państwu pełną gamę frontów wykonywanych w różnych technologiach (fronty oklejane folią PVC, fronty akrylowe i lakierowane), wzorach i typach frezowania (ponad 40 profili frezowania w różnych opcjach), dostępnych w szerokiej gamie kolorystycznej folii i lakierów. Wśród nich z pewnością znajdziecie Państwo takie, które spełnią Wasze oczekiwania.

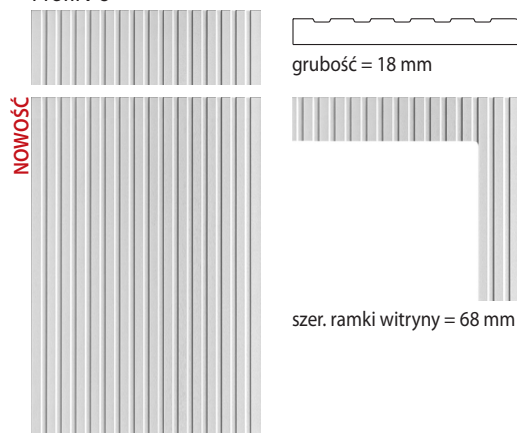
Frezowania z grupy P

To profile ryflowane, na których można dostrzec regularne, powtarzające się wzory, zazwyczaj w formie delikatnych rowków. Te charakterystyczne wgłębienia nadają meblom unikalny wygląd i fakturę, wprowadzając elegancję oraz wyrafinowany charakter. Fronty z tej grupy wykonywane są w wymiarach o szerokościach kończących się na „...46” i „...96”. Profile P5, P6, P7 i P8 wykonywane są tylko w foliach matowych, profil P9 można wykonać w folii matowej i połyskowej. Szczegółowe wymiary frezowań znajdują się pod tabelą wymiarów minimalnych na str. 25.

Profil P5



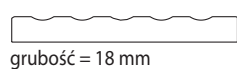
Profil P6





Profil P7

NOWOŚĆ



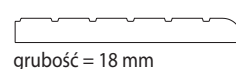
grubość = 18 mm



szer. ramki witryny = 66 mm

Profil P8

NOWOŚĆ



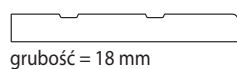
grubość = 18 mm



szer. ramki witryny = 71 mm

Profil P9

NOWOŚĆ



grubość = 18 mm



szer. ramki witryny = 68 mm



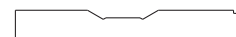
Komoda z kolekcji DIVERSE
Fronty: profil P9 w kolorze orchidea nera mat (935)



Frezowania z grupy V

Fronty z tej grupy posiadają charakterystyczne frezowania, dzięki którym nadają kuchni unikalny charakter.

Profil V1



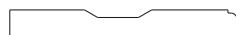
grubość = 18 mm



szer. ramki witryny = 65 mm



Profil V



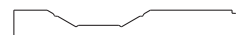
grubość = 18 mm



szer. ramki witryny = 65 mm



Profil V2



grubość = 18 mm



szer. ramki witryny = 77 mm

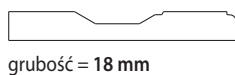




ATLANTA (profil V4)
w kolorach: cement mat (913), dąb Aristan (924)

ALEXANDRIA (profil V1)
w kolorach: biały mat (252), zielony Labrador (274)

Profil V3

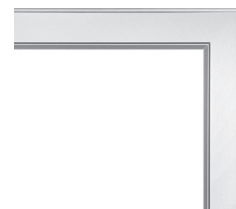
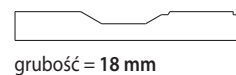


szer. ramki witryny = 59 mm

V3Z/V3W



Profil V5

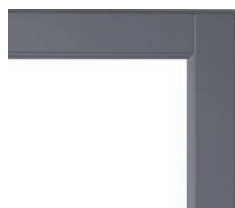
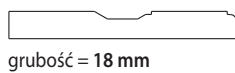


szer. ramki witryny = 59 mm

V5Z/V5W



Profil V4

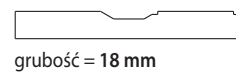


szer. ramki witryny = 66 mm

V4Z/V4W



Profil V6



szer. ramki witryny = 66 mm

V6Z/V6W





Frezowania z grupy O

Fronty w tym stylu to idealny wybór dla osób, które cenią prostotę, funkcjonalność oraz naturalne piękno.

Profil O1



grubość = 18 mm



szer. ramki witryny = 66 mm



Profil O



grubość = 19 mm



szer. ramki witryny = 90 mm



OZ/OW

Profil O3



grubość = 19 mm



szer. ramki witryny = 66 mm



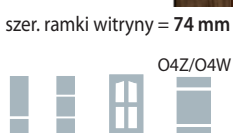
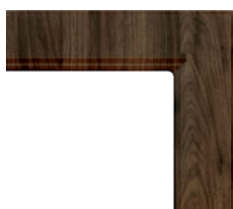
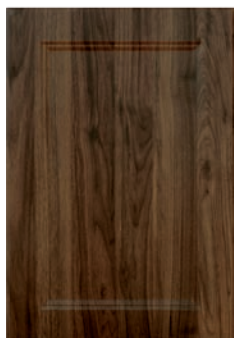
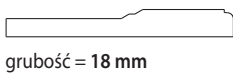
O3Z/O3W



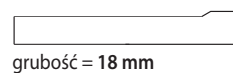
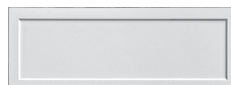
Profil O3 w kolorze cement mat (913)

ARTEMIDA (profil O5) w kolorach: biały mat (252), oliwka (279)

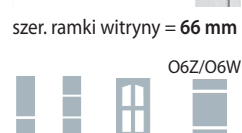
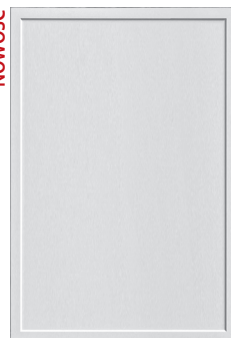
Profil O4



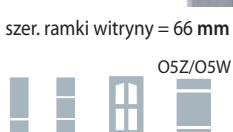
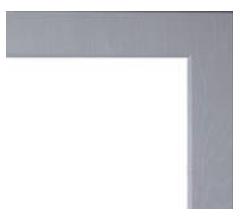
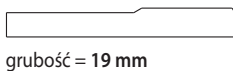
Profil O6



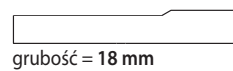
NOWOŚĆ



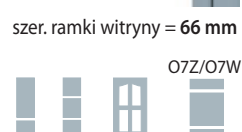
Profil O5



Profil O7

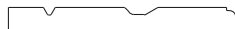


NOWOŚĆ

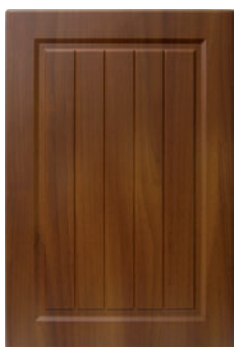




Profil H1



grubość = 16 mm*



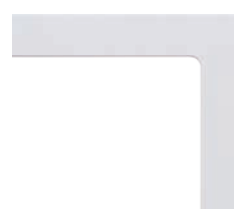
szer. ramki witryny = 58 mm



Profil H3



grubość = 19 mm



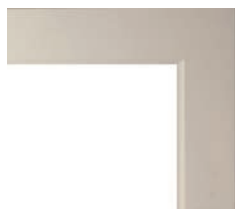
szer. ramki witryny = 58 mm



Profil H4



grubość = 19 mm



szer. ramki witryny = 66 mm



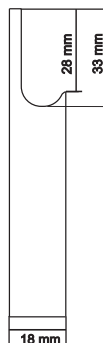
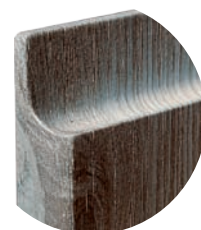
Profil T8



grubość = 18 mm



W tym profilu wykonujemy tylko fronty pełne



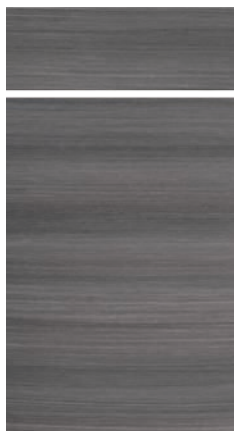
* na życzenie dostępne w grubości 18 mm



ASTREA (profil H4) w kolorze popiel mat (266)
AURORA (profil T8) w kolorze dąb craft (275)

ANDROMEDA (profil L9) w kolorze dąb craft (275)
AURORA (profil T8) w kolorze biały mat (252)

Profil L/L9



grubość = 16 mm (L)
grubość = 18 mm (L9)



szer. ramki witryny = 66 mm



profil E



grubość = 19 mm



szer. ramki witryny = 66 mm

profil B

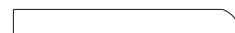


grubość = 19 mm



szer. ramki witryny = 80 mm

profil E1



grubość = 18 mm



szer. ramki witryny = 66 mm



profil A



grubość = 16 mm*



szer. ramki witryny = 66 mm



profil D



grubość = 16 mm*



szer. ramki witryny = 66 mm



Profil M



grubość = 16 mm*



szer. ramki witryny = 66 mm



Profil R



grubość = 16 mm*



szer. ramki witryny = 73 mm



* na życzenie dostępne w grubości 18 mm



ASTREA (profil H4) w kolorze róż antyczny (276)
AURORA (profil T8) w kolorze dąb craft (275)

AFRODYTA (profil LU)
w kolorach: biały mat (252), granat (273)

Profil G



grubość = 16 mm*



szer. ramki witryny = 65 mm

Profil LU



grubość = 18 mm



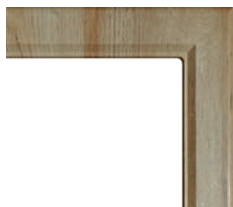
szer. ramki witryny = 57 mm



Profil G1



grubość = 18 mm



szer. ramki witryny = 65 mm



Profil LU1

NOWOŚĆ



grubość = 18 mm



szer. ramki witryny = 57 mm

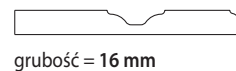


* na życzenie dostępne w grubości 18 mm



Z naszej oferty wybraliśmy 5 profili reprezentujących różne style wzornicze, 25 najczęściej zamawianych wymiarów oraz 7 najpopularniejszych kolorów i utworzyliśmy **Kolekcję EKONOMICZNĄ**. Fronty te oferujemy w specjalnej, atrakcyjnej cenie. Kolekcję tworzą fronty w profilach AE, LE, O1E, T8E i VE (dostępne są tylko **fronty PEŁNE**).

Profil AE



grubość = 16 mm



Typowe rozmiary frontów w Kolekcji Ekonomicznej:

wysokość	szerokość	355	896
713	346	284	796
713	396	284	896
713	446	284	396
713	496	284	496
713	596	284	596
713	146	140	796
713	196	140	896
713	296	140	396
396	596	140	446
355	496	140	496
355	596	140	596
355	796	110	596

Kolory folii dostępne w Kolekcji Ekonomicznej:

903



biały perłowy

252

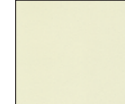


biały mat

900

bianco HG
połysk

269



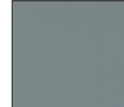
piaskowy

270



wanilia mat

261



szary mat

244



dąb Riviera



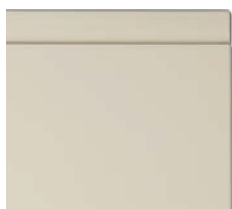
profil T8E w kolorze bianco HG (900)

ANDROMEDA (profil L9) w kolorze dąb craft (275)
AURORA (profil T8) w kolorze biały mat (252)

Profil T8E



grubość = 18 mm



Profil VE



grubość = 16 mm



Profil LE



grubość = 16 mm



Profil O1E



grubość = 16 mm



252	002	903	254	270	203	269	907
biały mat	biały	biały perłowy	alabaster mat	wanilia mat	beż mat	piaskowy	piasek mat
257	NOWOŚĆ 938	204	912	266	261	263	913
kaszmir mat	kaszmir III	capuccino mat	szary	popiel mat	szary mat	ciemnoszary mat	cement mat
935	277	279	274	276	278	273	271
orchidea nera mat	fiord	oliwka	zielony Labrador	róż antyczny	denim	granat	dąb szary
233	911	275	244	227	924	915	908
sosna śnieżna	sibu	dąb craft	dąb Riviera	dąb trojański	dąb Aristan	dąb Grandson	dąb wotan
229	242	226	025	262	221	920	075
dąb piaskowy	dąb Nelson	dąb Oceanic	dąb windy	orzech laskowy	dąb patyna	olcha III	dąb złoty
267	250	249	NOWOŚĆ 939	Folie w wysokim połysku			
beton ciemny	stalowy	perłowy	dąb Evoke	bianco HG	szary HG	czarny połysk	

Foliami w wysokim połysku oklejamy tylko fronty w profilach: B, L9, E, E1, P9 oraz T8 tylko w folii połysk K900. Fronty standardowo oklejane są wzdłuż pierwszego wymiaru (**wysokości**), lecz na życzenie Klienta istnieje możliwość zmiany układu słoików.

ZamówieniaNET to moduł on-line umożliwiający składanie, wycenę oraz archiwizację zamówień na fronty z oferty Restol. Z systemu mogą korzystać Odbiorcy, którzy współpracują z nami bezpośrednio, a także ich Klienci.

Jak złożyć zamówienie

krok 1

Dla każdego Klienta tworzone jest indywidualne konto z loginem i hasłem

krok 2

Po wpisaniu w dowolną przeglądarkę internetową adresu <http://zamowienia.restol.com.pl> i zalogowaniu...

krok 3

...można z każdego miejsca i w dowolnym czasie złożyć swoje zamówienie

Menu

» Wiadomości
» Fronty MDF
» Meble
» Oferty dla klientów
» Koszyk
» Zamówienia
» Rozrachunki
» Dodaj klienta
» Kontakt

Zalogowany

RESTOL TESTOWY (PK)

Login: 777

wyloguj

import XML

lista kolorów

Parametry MDF

Profil: -wybierz-

Kolor:

Wysokość:

Ilość:

Typ: -wybierz-

Uwagi:

Szerokość: mm

Zapisz

- max. wysokość: 2560 mm max.szerokość: 1260 mm
- przy oklejaniu folią w poziomie - max. wysokość: 1260 mm
- przy zamówieniach na fronty oklejane "w poziomie" w polu "Uwagi" należy umieścić słowo "śłoje" (S pisane jako "dolar") Skutkuje to oklejeniem frontu folią obróconą o 90 stopni względem próbki prezentowanej w próbniku folii.
- przy oklejaniu frontów foliami w wysokim połysku (161 - 186) mają zastosowanie następujące ograniczenia:
 - max. wysokość frontu: 2100 mm
 - minimalny wymiar witryny: 284 mm x 284 mm

Uwaga !!!: Doliczenia do ceny produktu, takie jak dopłaty za patynowanie, lakierowanie obustronne lub te, wynikające z innych szczególnych warunków wyliczane są przy wystawianiu faktur

Kierunek słoików na froncie wzdłuż wysokości (szuflady w profilach RA, RB i RC oklejane są wzdłuż dłuższego boku) W profilach RA, RB i RC określając kolor należy podać: "kolor ramki/kolor wypełnienia" np 34/33 W formularzu kolor ramki wpisujemy w polu "Kolor", a kolor wypełnienia w polu "Uwagi" Szczegółowe informacje dotyczące oferty zawarte są na stronie www.restol.com.pl

sortuj według: [kolejność profil](#) [kolor](#) [metraż](#)

Zawartość zamówienia							
indeks	typowy	uwagi	cena netto m²	ilość	metraż	wartość netto	usuń
1. 05 PEŁNA K252 700/396	nle		165.30 zł	1 szt.	przelicz 0.2772 m²	45.82 zł	-
Razem:				1 szt.	0.2772 m²	45.82 zł netto	

dodaj do koszyka

usuń wszystko

Materiały reklamowe



W naszej ofercie znajdziecie Państwo ekspozytor na fronty **ESK-3**, który zawiera 10 szt. frontów o szerokości 396 mm we wzorach z systemu KUCHNIA RESTOL (kolorystyka frontów w ekspozytorze ESK-3 może się różnić od przedstawionej na zdjęciu).

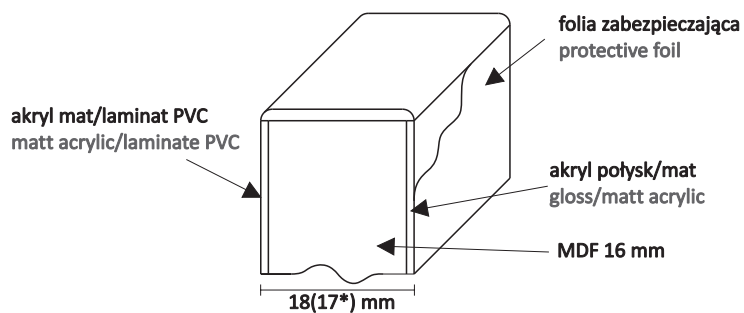


Wzornik folii PVC - próbki zamieszczone we wzorniku z uwagi na ograniczoną powierzchnię nie zawsze w pełni odzwierciedlają wzór folii



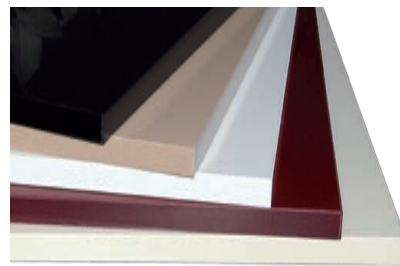
Fronty akrylowe (profil AKR) to grupa produktów, która łączy w sobie cechy takie jak doskonała jakość powierzchni oraz wysoka odporność krawędzi frontów na uszkodzenia mechaniczne. Fronty w wysokim połysku z **Kolekcji STANDARD** mają obie strony w tym samym kolorze. Dodatkowo charakteryzują się dużą odpornością na wyginanie. **Kolekcja RESISTANT** to fronty w wysokim połysku o podwyższonej odporności na porysowania. Fronty z **Kolekcji MATTE** mają matową powierzchnię AntiFinger, a jej wykończenie zapobiega pozostawianiu na niej śladów palców. **Kolekcja ECONOMY** to fronty w połysku z najlepszym stosunkiem ceny do jakości.

Profil AKR



Dostępne obrzeża:

STANDARDOWE (w kolorze płyty)



Obrzeże Standardowe

- nie obowiązuje tabela wymiarów typowych
- w ofercie występują fronty PEŁNE
- istnieje możliwość frezowania wpustów pod pióro uchwyty

Wymiary maksymalne – 2560 x 1200 mm

Wymiary minimalne – 100 x 100 mm

* – całkowita grubość frontu zależna od grubości akrylu



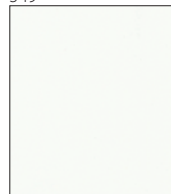
profil AKR w kolorze czarny mat (570)

AMIGA (profil AKR) w kolorze biały akryl

Dostępna kolorystyka:

ECONOMY

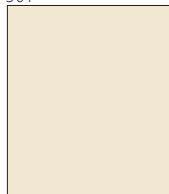
549



biały arktyczny

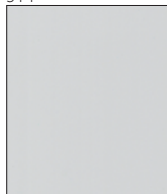
STANDARD

501



krem

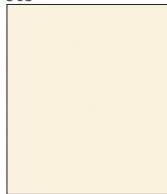
514



popiel

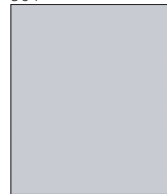
MATTE

563



krem mat

564



jasny szary mat

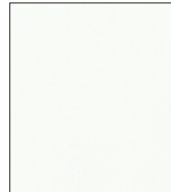
566



antracyt mat

RESISTANT

550

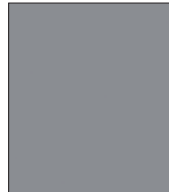


biały arktyczny SR

553

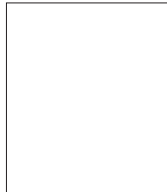
czarny SR
lewa strona czarna

554



popiel SR

567



biały mat SR

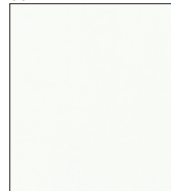
568

granat mat
lewa strona biała

569

grafit mat
lewa strona biała

557



biały metalik SR

558



szary metalik SR

559



antracyt SR

570

czarny mat
lewa strona czarna

571



kaszmir mat SR

Fronty surowe są propozycją dla tych spośród Państwa, którzy mają możliwość lakierowania we własnym zakresie. Jako „surowe” można zamawiać wszystkie wzory frezowania, jakie dostępne są w ofercie frontów oklejanych foliami PVC oraz takie, których ze względów technologicznych nie oklejamy. Uzupełnieniem oferty są listwy i pilastry.

UWAGA! Wszystkie elementy surowe wymagają wstępnego przygotowania powierzchni pod lakierowanie.

Sposób zamawiania:

Przy zamawianiu frontów surowych w polu *KOLOR* formularza on-line należy wpisać **020**

Wzór frezowania dostępny tylko w wersji surowej

Profil O2

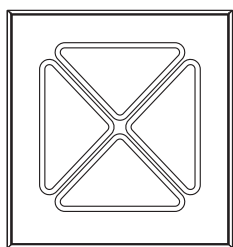


Przykłady frontów surowych z Kolekcji STANDARDOWEJ:

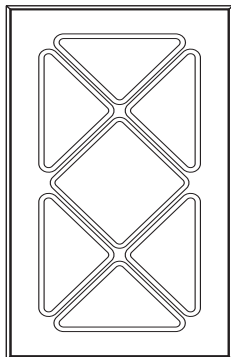


W profilach, dla których przewidziana została możliwość wykonywania szprosów, w wersji surowej dostępne są dodatkowe warianty frezowania – **SZPROSY SKOŚNE**.

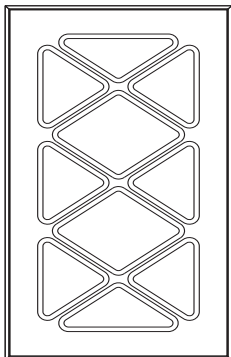
Szpros SR1



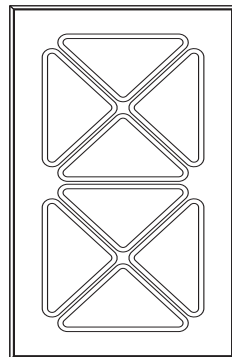
Szpros SR2



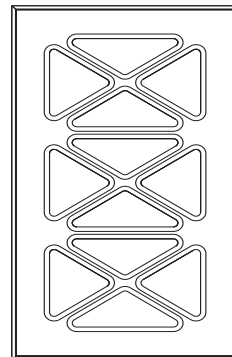
Szpros SR3



Szpros SS2

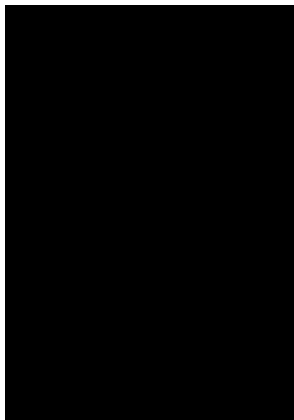


Szpros SS3



Fronty lakierowane wykonywane są z płyty MDF (gr. 19 mm). Standardowo lewa strona frontu jest biała, na zamówienie możemy wykonać ją w wersji matowej w kolorze frontu. Na życzenie wykonujemy fronty w innych grubościach. Dostępne profile (podstawowe) poniżej.

Profil L5



Profil T7



Kolorystyka:

W ofercie mamy fronty lakierowane w uniwersalnym białym kolorze (407 biały mat i 408 biały połysk) oraz w dowolnym innym, wybranym z palety RAL, NSC lub ICA.



Typy wykończenia powierzchni:

- 408 - lakier połysk biały
 - 407 - lakier matowy biały
 - 406 - lakier połysk
 - 405 - lakier matowy
 - 404 - lakier połysk intensywny*
 - 403 - lakier połysk metalik
 - 402 - lakier połysk brokat
- *Kolory RAL: 1026, 2005, 2007, 3024, 3026, 6038

Oprócz profili podstawowych (L5 i T7) istnieje także możliwość zamówienia w wersji lakierowanej wszystkich frontów z Kolekcji STANDARDOWEJ, listew oraz pilastrów (przykładowe fronty poniżej).

Profil E



Profil V1



Profil H3



Profil O3



Profil V3



Sposób zamawiania:

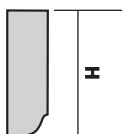
Przy zamawianiu frontu lakierowanego, oprócz podania nazwy profilu i typu wykończenia (wpisywanego w pole KOLOR formularza on-line) konieczne jest określenie koloru wg wzornika RAL, NCS lub ICA i wpisanie go w pole UWAGI formularza (nie dotyczy typów wykończenia pow.: 407 i 408).

Wymiary frontów:

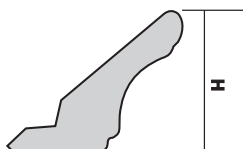
maks. – 2560 x 1260 mm, min. – 100 x 100 mm.

Nie obowiązuje tabela wymiarów typowych.

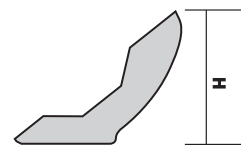
Profil LM
listwa maskująca
L=2070 mm, H=50 mm



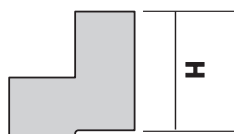
Profil LC
listwa wieńcząca CLASSIC
L=2070 mm, H=60 mm



Profil LS
listwa wieńcząca SOFT
L=2070 mm, H=43 mm

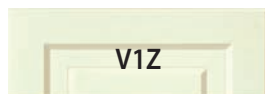
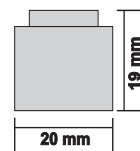


Profil LQ*
listwa wieńcząca QUADRO
L=2070 mm, H=38 mm



* Listwa LQ może być oklejana foliami w wysokim połysku!

Profil LO
listwa ozdobna
L=2070 mm, H=18 mm



Profil V1Z (profil V1, wersja ... Z)
Profil V1W (profil V1, wersja ... W)

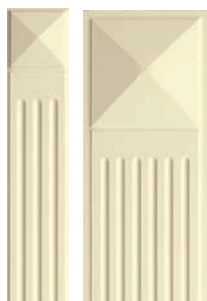
Zestaw DZIELONY

Dla wybranych profili istnieje możliwość zamawiania frontów, na których podstawowy wzór frezowania, np. ramka dla profilu V1, odzwierciedlany jest na grupie frontów (przykład obok). Możliwe jest tworzenie praktycznie dowolnych kombinacji. Zestaw może zawierać 2, 3 lub nawet 5 i więcej frontów. Jedynym ograniczeniem są wymiary minimalne dla danego profilu frezowania. Należy pamiętać, aby przy składaniu zamówienia rozróżnić fronty zewnętrzne (profil ...Z) i wewnętrzne zestawu (profil ...W). Fronty z Zestawu DZIELONEGO są elementami nietypowymi.

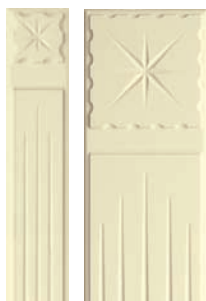


Profil V1

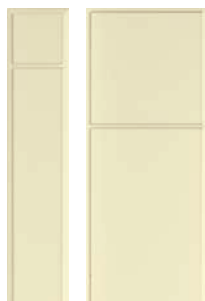
W ofercie mamy 5 wzorów pilastrów, które dostępne są w rozmiarach: szer. - 50 mm, wys. max = 2560 mm, min = 284 mm.



Profil PR



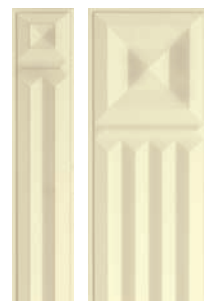
Profil PR1



Profil PR2



Profil PR4



Profil PR7

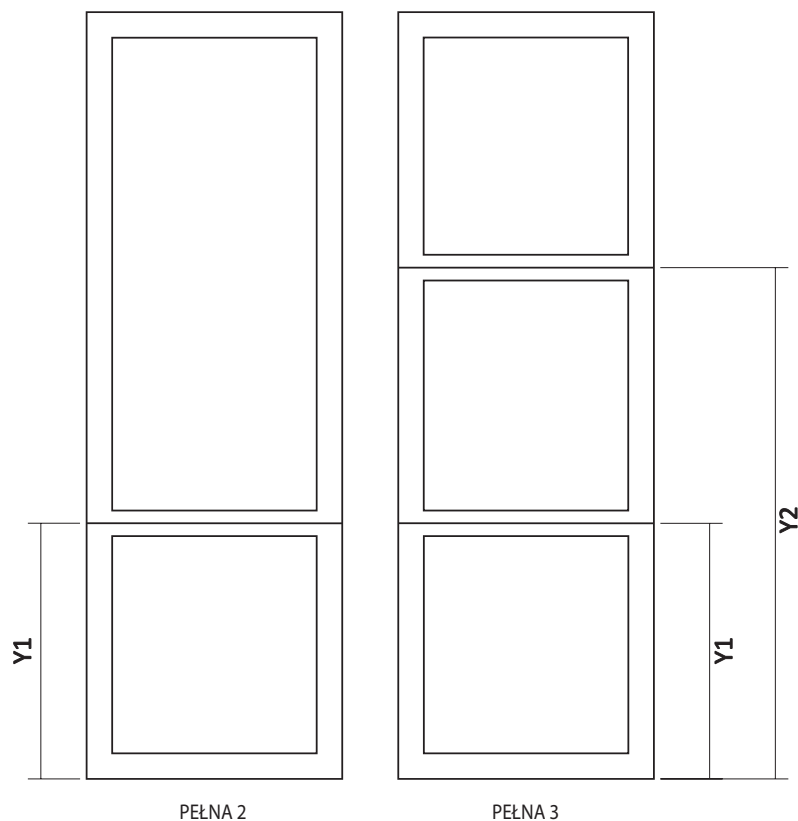
Fronty do szaf

Uzupełnieniem naszej oferty są fronty do szaf, o modyfikacji których decyduje Zamawiający. Fronty do szaf są dostępne w profilach: grupy O, grupy V i profilu LU1. Występują tylko jako PEŁNE.

Przy składaniu zamówienia przez nasz portal zamówienia on-line należy wybrać odpowiedni rodzaj typu frontu (PEŁNA 2, PEŁNA 3) oraz w polu „uwaga” podać wymiar dla Y1 i Y2 (wysokość od dołu frontu do połowy ramki - jak na rysunku obok).

Fronty do szaf są elementami nietypowymi.

Minimalny rozmiar wymiaru Y1 oraz Y2 odpowiada temu z tabeli ze str. 25, odpowiednio do danego profilu (typ PEŁNA).



Fronty do szafy: profil O4 i pilaster PR w kolorze kaszmir III (938)

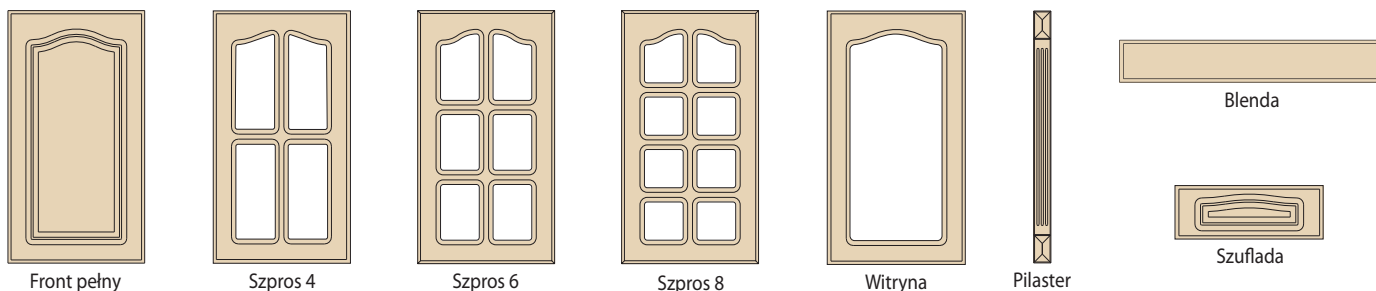
Typowe rozmiary formatek		
Typ	Wysokość	Szerokość
Pełna	1243	596
Pełna	1243	396
Pełna	1103	596
Pełna	1103	496
Pełna	1103	446
Pełna	1103	396
Pełna	1103	296
Pełna	1063	596
Pełna	1063	396
Pełna	1063	296
Pełna	920	596
Pełna	920	496
Pełna	920	446
Pełna	920	396
Pełna	920	296
Pełna	860	396
Pełna	860	296
Pełna	713	596
Pełna	713	496
Pełna	713	446
Pełna	713	396
Pełna	713	346
Pełna	713	316
Pełna	713	296
Pełna	713	246
Pełna	713	196
Pełna	713	146
Pełna	600	596
Pełna	600	496
Pełna	600	446
Pełna	600	396
Pełna	600	346
Pełna	600	296
Pełna	570	596
Pełna	570	496
Pełna	570	446
Pełna	570	396

Typowe rozmiary formatek		
Typ	Wysokość	Szerokość
Pełna	570	346
Pełna	570	296
Pełna	490	596
Pełna	490	496
Pełna	490	396
Pełna	396	596
Pełna	396	496
Pełna	396	396
Pełna	396	296
Pełna	355	896
Pełna	355	796
Pełna	355	696
Pełna	355	596
Pełna	355	496
Pełna	355	396
Pełna	284	896
Pełna	284	796
Pełna	284	696
Pełna	284	596
Pełna	284	496
Pełna	284	446
Pełna	284	396
Pełna	284	346
Pełna	284	296
Szuflada	140	896
Szuflada	140	796
Szuflada	140	696
Szuflada	140	596
Szuflada	140	496
Szuflada	140	446
Szuflada	140	396
Szuflada	140	346
Szuflada	140	296
Szuflada	140	196
Szuflada	140	146
Szuflada	110	596
Szuflada	110	496

Typowe rozmiary formatek		
Typ	Wysokość	Szerokość
Szuflada	110	396
Blenda	100	596
Szpros 4/6	713	446
Szpros 4/6	713	396
Szpros 4/6	713	346
Szpros SR2/SR3/SS2/SS3	713	446
Szpros SR2/SR3/SS2/SS3	713	396
Szpros SR2/SR3/SS2/SS3	713	346
Witryna	1103	396
Witryna	1103	296
Witryna	1063	396
Witryna	1063	296
Witryna	920	396
Witryna	920	296
Witryna	860	396
Witryna	860	296
Witryna	713	496
Witryna	713	446
Witryna	713	396
Witryna	713	346
Witryna	713	296
Witryna	600	396
Witryna	600	296
Witryna	570	396
Witryna	570	296
Witryna	396	596
Witryna	396	496
Witryna	355	896
Witryna	355	796
Witryna	355	596
Witryna	355	396
Witryna	284	896
Witryna	284	796
Witryna	284	596
Witryna	284	496
Witryna	284	396

Ze względu na ograniczenia wynikające z kształtu i wielkości wzorów frezowanych na poszczególnych profilach, w nielicznych przypadkach rzeczywisty „Typ” frontu może różnić się od wzorca przedstawionego w powyższej tabeli.

Ze względu na uwarunkowania technologiczne i estetyczne, poszczególne typy frontów w ramach jednego profilu mogą znacznie różnić się od siebie sposobem frezowania. Na sposób frezowania mają wpływ minimalne wymiary formatek (w jednym profilu front pełny, szuflada i blenda mogą się znacznie różnić). Poniżej przedstawiamy przykładowe elementy.



Symbole graficzne użyte w opisach poszczególnych profili



zestaw DZIELONY
(front zew.) profil... Z
(front wew.) profil... W



SZPROS



PEŁNA 2

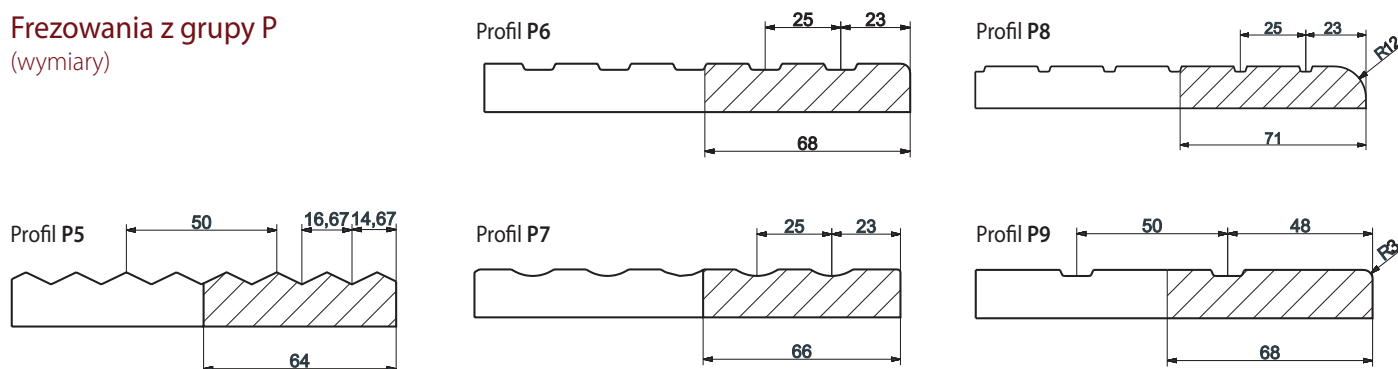


PEŁNA 3

Minimalne rozmiary formatek (w mm) / Minimum sizes of formats (mm)										
Wzór frezowania	Pełne (wys. x szer.)		Witryna (wys. x szer.)		Szpros (wys. x szer.)		Szuflada (wys. x szer.)		Blenda (wys. x szer.)	
profil A	235	196	240	216	396	336	140	196	100	100
profil B	100	100	240	240			100	100		
profil D	196	196	216	216	336	336	140	196		
profil E	100	100	216	216			100	100		
profil E1	100	100	216	216			100	100		
profil G	235	216	240	216			140	216		
profil G1	216	216	216	216	336	336	140	216		
profil H1	196	196	216	216	336	336	100	196		
profil H3	166	180	216	216	336	336	110	180		
profil H4	196	196	216	216	336	336	110	196		
profil L	100	100	216	216	336	336	100	100		
profil LU, LU1	166	166	216	216	336	336	110	170		
profil L9	100	100	240	240	336	336	100	100		
profil M	196	196	216	216	336	336	140	196		
profil O	235	235	266	266	336	336	100	235		
profil O1	196	196	240	240	336	336	100	196		
profil O2	196	196	240	240	336	336	100	196		
profil O3	196	196	240	240	336	336	100	196		
profil O4	196	196	240	240	336	336	140	196		
profil O5	196	196	240	240	336	336	100	196		
profil O6	100	100	240	240	336	336	100	100		
profil O7	140	140	240	240	336	336	140	140		
profil P5, P6, P7, P8, P9	96	96	246	246			96	96	96	96
profil R	216	216	240	240	336	336	140	216	100	100
profil T8	100	100					100	100		
profil U	235	196	240	216			140	196		
Profil U1	235	196	240	216	336	336	140	196		
Profil V, V1, V5	216	216	216	216	336	336	140	216		
Profil V2	270	270	216	216			100	100		
Profil V3	235	235	216	216	336	336	100	110		
Profil V4, V6	216	216	216	216	336	336	140	216		

Przy oklejaniu foliami w wysokim połysku (folie o oznaczeniu 900, 268, 165) minimalny wymiar witryny: 284x284 mm

Frezowania z grupy P (wymiały)



Maksymalne rozmiary formatek (w mm)

Fronty foliowane**: 2560x1150 mm; lakierowane: 2560x1260 mm; fronty akrylowe: 2560x1200 mm

** - przypadki szczególne

– przy oklejaniu foliami w wysokim połysku (folie oznaczone 900, 268, 165): maks. wymiar frontu – 2100x1150 mm

– przy oklejaniu „poziomo”: maks. wys. – 1260 mm

Fronty oklejane „poziomo” (z obróconym kierunkiem słoików) to fronty oklejane folią obróconą o 90 stopni względem próbki prezentowanej we wzroniku folii PVC



Firma Restol Sp. z o.o. jest producentem mebli i frontów MDF z wieloletnim doświadczeniem. Do produkcji naszych wyrobów używamy materiałów o najwyższej jakości potwierdzonej atestami PZH. Zarówno płyta jak i folia pochodzą od renomowanych producentów, a odporność termiczna naszych frontów sięgająca 95 °C potwierdzona jest testami przeprowadzanymi wg rygorystycznej metody firmy Henkel Dorus. Nasze fronty mogą być wykorzystywane w meblach kuchennych, łazienkowych oraz biurowych i pokojowych. Warunkiem utrzymania wysokiej żywotności naszych wyrobów jest zastosowanie się do przedstawionych poniżej zasad ich użytkowania i konserwacji.

Warunki przechowywania

1. Fronty MDF powinny być:
 - zabezpieczone przed długotrwałym bezpośrednim działaniem światła słonecznego;
 - przechowywane w pomieszczeniach czystych i niezapylnych;
2. W czasie magazynowania zaleca się przełożenie frontów (np. pianką poliuretanową) w celu zabezpieczenia przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Zasady i sposoby użytkowania i konserwacji

1. Powierzchnie frontów MDF należy regularnie czyścić miękką, wilgotną ściereczką z mikrofibry przy zastosowaniu łagodnych środków czyszczących.
2. Do czyszczenia frontów nie należy używać detergentów o silnym działaniu, rozpuszczalników, twardych gąbek oraz płynów i past zawierających środki ściernie.
3. Fronty oklejane foliami w wysokim połysku i akrylowe pokryte są folią ochronną. Należy ją usunąć dopiero po zamontowaniu frontu. Zalecane jest aby przynajmniej przez 7 dni po ściągnięciu folii nie czyścić (przecierać) frontów.
4. W przypadku frontów lakierowanych, akrylowych i oklejanych foliami w wysokim połysku ich powierzchnię należy czyścić wyłącznie wilgotną

ściereczką z mikrofibry. Dodatkowo zalecane jest zabezpieczenie powierzchni frontów preparatem HIGH GLOSS REFRESHER. Produkt ten podwyższa jej odporność na zadrapania oraz skutecznie usuwa delikatne rysy. Butelka 100 ml wystarcza na ok. 10 m² powierzchni. Preparat jest dostępny w ofercie RESTOL.

5. Zanieczyszczenia powierzchni frontów substancjami mocno barwiącymi powstałe podczas eksploatacji należy niezwłocznie usunąć.
6. Fronty powinny być właściwie zamontowane (przy użyciu odpowiedniej liczby zawiasów lub okuć) i używane zgodnie z przeznaczeniem.
7. Jeżeli fronty zamontowane są w kuchni w pobliżu pochłaniacza (okapu), to w czasie gotowania powinien on być włączony.
8. Szczególną uwagę należy zwrócić na to, aby po otwarciu szafki front nie znajdował się bezpośrednio pod włączonym halogenem, gdyż emituje on bardzo wysoką temperaturę co grozi uszkodzeniem frontu.
9. W przypadku, gdy w kuchni znajduje się zmywarka, należy bezwzględnie przestrzegać instrukcji jej użytkowania. Niedopuszczalne jest pozostawienie zmywarki z uchylonymi lub otwartymi drzwiczkami po zakończeniu cyklu zmywania, celem szybszego wysuszenia naczyń. Częste poddawanie frontów działaniu pary wodnej o wysokiej temperaturze może prowadzić do uszkodzenia frontu i utraty gwarancji.
10. Fronty oklejane folią PVC mogą być montowane w pobliżu piekarników tylko w przypadku, gdy urządzenia te są w pełni sprawne, zostały właściwie zamontowane i posiadają efektywnie działający system wentylacji.
11. W przypadku piekarników starszej generacji (bez systemu chłodzenia) lub emitujących zbyt wysoką temperaturę (powyżej 70 °C), przy montażu należy uwzględnić (wyeliminować) negatywne skutki oddziaływania wysokiej temperatury. Można to uzyskać np. przez zwiększenie odległości między frontami a urządzeniem lub poprzez umieszczenie pomiędzy piekarnikiem i boczną krawędzią frontu „ekranów” (np. z płyty wiórowej).
12. Tak jak w przypadku zmywarki, niedopuszczalne jest pozostawianie uchylonych lub otwartych drzwi rozgrzanego piekarnika.

Warunki gwarancji

1. Producent ponosi odpowiedzialność za swoje produkty przez:
 - okres 60 miesięcy od daty sprzedaży dla frontów oklejanych foliami PVC i frontów akrylowych (wydłużony okres gwarancji obejmuje fronty kupione po 30.09.2012 r.)
 - okres 24 miesięcy od daty sprzedaży dla frontów lakierowanych.
2. Producent nie odpowiada za wady powstałe na skutek:
 - niewłaściwego przechowywania, montażu i użytkowania oraz konserwacji wyrobu.
 - działania wysokich temperatur przekraczających wytrzymałość termiczną frontu
 - poddania gotowego frontu dalszej obróbce powodującej naruszenia jego struktury wew. (np.: przecięcia, frezowania pod uchwyt).
3. Klient jest zobowiązany do sprawdzenia powierzchni wyrobu niezwłocznie po jego zakupie. Reklamacje dotyczące zarysowań lub uszkodzeń mechanicznych zgłoszone w późniejszym terminie nie będą uwzględnione.
4. Ze względu na uwarunkowania technologiczne dopuszczalne jest wystąpienie na powierzchni 1 m² frontu wgnieceń i/lub wysklepień o średnicy do 2 mm i wysokości do 0,3 mm w ilości 3 szt. Weryfikacji powierzchni frontu należy dokonać wzrokowo wg metodyki określonej w normie PN-F-06001-3:1994 w następującym brzmieniu:
„powierzchnie oceniane powinny być w takim położeniu, w jakim znajdują się w meblu w trakcie prawidłowego użytkowania, jasno oświetlone światłem równomiernie rozproszonym. Oceniający powinien patrzeć na powierzchnię z odległości użytkowej, tj. od 0,5 do 1,0 m pod dowolnym kątem. Zaleca się aby oceniający w trakcie oceny zmieniał kąt pod jakim ogląda powierzchnię (element pozostaje nieruchomy). Wpływ na końcowy wynik oceny mogą mieć tylko wady widoczne przy zachowaniu opisanych warunków.”

5. Dopuszczalna tolerancja wymiarów gabarytowych frontów prostych wynosi +/- 1 mm.
6. Dla frontów o wysokości do 800 mm dopuszczalna strzałka ugięcia wynosi +/- 2 mm. W przypadku frontów o większej wysokości firma nie daje gwarancji stabilności wyrobu (ze względu na właściwości technologiczne) bez zastosowania specjalnych elementów napinających.
7. Reklamacji nie podlegają różnice w rysunku słoje względem wzornika folii PVC oraz zmiana odcienia folii dla frontów z różnych partii produkcyjnych.
8. Reklamacji nie podlegają fronty, których stan wskazuje na nadmierne działanie wody lub wilgoci.
9. Reklamacji nie podlegają fronty, w których nastąpiło skurczenie lub odklejenie folii na krawędziach będące następstwem działania zbyt wysokiej temperatury.
10. Klient zobowiązany jest do zapoznania się z warunkami reklamacji oraz zasadami przechowywania, użytkowania i konserwacji wyrobu.
11. W przypadku innych zaistniałych, a nieopisanych tutaj sytuacjach, mają zastosowanie przepisy prawa cywilnego.
12. Wszelkie spory wynikające ze współpracy pomiędzy firmą Restol, a odbiorcą, będą rozstrzygane przez sąd właściwy dla miejsca siedziby firmy Restol.

Zastosowanie się do przedstawionych powyżej zasad zapewni długą żywotność naszych wyrobów, a co za tym idzie pozwoli Państwu długo cieszyć się ich urokiem.





Przedstawiciel

restol®

PPIH RESTOL Sp. z o.o.
36-055 Bratkowice 6
tel. 17 855 14 62, 855 10 67
fax: 17 855 16 80
e-mail: mdf@restol.com.pl
witryna: www.restol.com.pl